

## Betonspritzmaschinen - SSB 14 / 24

### Anwendungsbereich

Betonspritzmaschinen SSB 14 und SSB 24 sind für das Auftragen von Beton- und Feuerbetongemischen im sogenannten Trockenspritzverfahren bestimmt. Sie werden ebenso im Sanierungsbereich mit Spritzbeton (Silo- oder Sackware) aufgrund ihrer hohen Flexibilität eingesetzt. Die Maschinen SSB 14 und SSB 24 funktionieren nach dem Prinzip der kontinuierlichen Förderung nach dem Taschenradprinzip. Durch den Einsatz nur einer Dichtscheibe sind die Betriebskosten geringer als bei Maschinen herkömmlicher Bauart. Dank dem robusten und einfachen Aufbau sind sie einfach und schnell zu bedienen und zu warten.

### Modelle

Die Maschinen werden in zwei Leistungsstufen mit den Bezeichnungen SSB 14 und SSB 24 hergestellt und werden wahlweise durch Elektro- oder Luftmotor angetrieben. Für eine stufenlose Leistungsregulierung sind die Maschinen in der elektrischen Variante mit einem mechanischen Verstellgetriebe oder Frequenzumrichter mit Potieinheit ausgestattet.



Parameter	SSB 14	SSB 24
Leistung [m <sup>3</sup> /Std]	0,5 – 3	4 – 6
Luftverbrauch (Förderungsdistanz 40 m) [m <sup>3</sup> /min]	2 – 5	6 – 8
Luftdruck [MPa]	0,5 – 0,6	
Leistung Elektromotor [kW]	1,5 ; 1,35/1,87	2,2 ; 1,87/2,6
Anschluss an elektrisches Netz	3 x PEN 400 V	
Schlauchdurchmesser [mm]	DN = 25,32,40,50	DN = 50,65
Körnung des beförderten Materiales [mm]	max. 16	
Förderungsdistanz - horizontal [m]	max. 300	
Förderungsdistanz - vertikal [m]	max. 100	
Lichtweite der Wasserschläuche	DN 20	
<b>Abmessungen</b>		
Länge [mm]	1000	1100
Breite [mm]	780	800
Höhe [mm]	980	1050
Gewicht (ohne Zubehör) [kg]	300	350

### Vorteile

- einfacher Umgang beim Arbeiten dank niedrigen Gewichtes der Maschine
- stufenlose Leistungsregulierung
- Riemengetriebe, das Beschädigung des Antriebes vermeidet falls Störungen auftreten
- Fernbedienung, die eine Leistungsregelung direkt durch den Düsenführer ermöglicht (Ausfertigung COM-F)
- niedrige Betriebskosten